



GEKA CNC LÖSUNGEN

Unser komplettes Angebot an CNC Produkten wird von GEKA's qualifiziertem Fachpersonal gesichert. Wir gehen auf Ihre speziellen Bedürfnisse im Bereich der Eisenverarbeitung ein.

Wir haben über neunzig Jahre Erfahrung in der Bereitstellung schlüsselfertiger Ergebnisse. Wir haben über Jahrzehnte anwenderspezifisches Know-how von unseren Kunden erhalten. GEKA ist eine Garantie. Generationen von Produktlösungen arbeiten für Ihre Bedürfnisse.

CNC-Positionierung

Semi-Paxy

Unsere SEMIPAXY Produktreihe bringt Ihnen die modernste CNC Automatisierungs- und Positionierungstechnologie beim Stanzen von Stahl. Diese Einheit ist mit programmierbaren Anschlägen entlang der X- und Y-Achse ausgestattet. Auf bestehende oder neue GEKA Modelle mit einem Mindestausschnitt von 500 mm montiert, ist das SEMIPAXY als Teil eines optionalen Paketes für unsere HYDRACROP SD oder PUMA Produktfamilie erhältlich.

Versionen:

X 1000: Kann Materialien bis zu einer maximalen Länge von 1.000mm verarbeiten

X Plus: Bietet Verlängerungsvorrichtungen für längere Materialien: 2.000, 3.000, 4.000, 5.000 und 6.000mm

Maximale Breite nach Model aufgeschlüsselt:

- HYDRACROP oder PUMA (500mm Mindestausschnitt) = 400mm
- HYDRACROP Models 110SD und 165 SD = 500mm
- PUMA (750mm Mindestausschnitt) = 650mm



EIGENSCHAFTEN ZUR BEWEGUNGSVERBESSERUNG

- Integrierte Trackballs entlang der Tischplatte ermöglichen eine komfortable Positionierung des Materials
- Federgelagerte Trackballausstattung



PC-STEUERUNG

- Standard, Farb-touch screen monitor und Tastatur
- Anwenderfreundliche Grafikschnittstellen und Programmierung
- Import von .dxf und .dstv Dateien

Grundlegende merkmale:

- Support chassis
- Zwei mit servomotor gesteuerte Positionierungsschlitzen
- Touch screen
- Conveyor Baugruppe, bestehend aus unabhängigen Servoantrieben entlang jeder Achse, sowie Spindel- und Encodereinheiten

Standard bedienung:

- 1) Programmieren Sie die Koordinaten für jede Perforation (absolut oder schrittweise)
- 2) Starten sie die Anwendung (es werden automatische Anschläge für die erste Perforation gesetzt)
- 3) Platzieren Sie das Material sicher gegen die Anschläge und drücken Sie das Stanzpedal
- 4) Wenn die Perforation beendet ist, werden sich die automatisierten Anschläge von alleine für die nächste programmierte Perforation positionieren
- 5) Wiederholen Sie die einzelnen Schritte bis zum Ende des Programms



DREIFACHER STANZKOPF

- Drei programmierbare, on-demand Stempel
- Durchmesser bis zu 40mm
- Es wird durch kraftvolle Schläge und Stöße gestanzt
- Ideal für Arbeitsschritte, die identische Perforationen mit unterschiedlichen Durchmessern benötigen

Zusätzliche Eigenschaften

Bewegungsrate (X-Achse)	0-12 m/min
Bewegungsrate (Y-Achse)	0-12 m/min
Positionstoleranz	+/- 0,20 mm/min
Wiederholbarkeit	+/- 0,1 mm



Semipaxy Basisversion. Detaillierte Darstellung der servogetriebenen Spindelencoder Montage



EINZÜGE

PAX

Unsere PAX Produktreihe gewährleistet die automatische Positionierung des Materials entlang der X-Achse und ermöglicht sequentielles, mehrfaches Stanzen von Profilen.

Grundsätzliche eigenschaften:

- Beförderungseinheit und Klemmführungen zur Positionierung
- Materialklemmen
- Servomotor getriebene Positionierung
- Lineare Walzentischplatte
- Manuell einstellbare Querwalzenführungen
- Touch screen monitor

Zusätzliche Eigenschaften

Verfügbare höbe	Meter zu meter*
Maximale verschiebegeschwindigkeit	24 m/min
Positionstoleranz	± 0,25 mm/m
Maximales gewicht zu speisen	250 kg
Wiederholbarkeit	± 0,15 mm

* Ab 3 meter



Vorschubeinheit PAX



ALFA 500



ALFA 150

